

**AZ 21\*\*/XX**
**HYDROPLUS ТИКСОТРОПИЧЕН ЛАК НА ВОДНА  
 ОСНОВА ЗА ВЪНШНИ УСЛОВИЯ**

Цветове:	AZ2120/00	20 блясък, светъл
	AZ2120/85	20 блясък, борика
	AZ2120/89	20 блясък, тик
	AZ2130/00	30 блясък, светъл
	AZ2130/85	30 блясък, борика
	AZ2130/89	30 блясък, тик
	AZ2130/92	30 блясък, орех
	AZ2130/95	30 блясък, тъмен орех
	AZ2145/85	45 блясък, борика
	AZ2160/85	60 блясък, борика
За употреба при:	Врати, дограма и други изделия от дърво изложени на открито.	
Начин на употреба:	Пръскане чрез конвенционален впръскващ пистолет, пистолет с въздушно асистиране, безвъздушно и електростатично оборудване, подходящо за продукти на водна основа.	
Разреждане:	Готов за употреба. Ако се нуждае от разреждане използвайте 5-10% питейна вода.	

**Технически характеристики:**

Твърдо вещество ( % ):	42 ± 1
Специфично тегло: ( кг/л ):	1.030 ± 0.020

**Основни характеристики:**

Време за изсъхване ( 200µm при 20° C ):	Сух на пипане:	4 h
	Напълно изсъхнал:	8 h
	Стифиране:	24 h
	Шлайфане:	24 h
	Следващо нанасяне:	24 h
Принудително съхнене ( 200 µm при 30° C ):	Напълно изсъхнал:	150-180 мин.
	Стифиране:	При излизане от сушилнята
	Шлайфане:	16 h
	Следващо нанасяне:	16 h
Препоръчителен разход за слой (µm влажност ):	От 150 до 300	
Брой нанасяния:	Максимум 2	
Интервал между нанасянията:	24 часа	
Капацитет на нанасяне (м <sup>2</sup> /кг ):	От 2 до 4 в зависимост от метода	
Срок на годност:	15 месеца	

AZ21\*\*/XX е еднокомпонентен лак на водна основа, с отлични еластичност и трайност, добра влагоустойчивост и лесен за употреба, което го прави идеален за предпазване на дървото, когато то е изложено на открито. AZ21\*\*/XX е специално формулиран да осигури необходимите характеристики за индустриална употреба, като втичане, прозрачност и устойчивост към вода, без да се нуждае от прибавяне на cross-linker (вещество подобряващо химическата устойчивост на водните лакове).

Освен очевидните преимущества относно екологията и здравето на работното място този продукт притежава следните особености:

► **Различни приложения:** AZ21\*\*/XX има добра тиксотропия (не се стичат), което го прави подходящ за хоризонтално и вертикално нанасяне, както за индустриално приложение, така и за не толкова големи производства.

► **Защита от UV лъчение:** AZ21\*\*/XX остава еластичен през цялото време без да се изтрива. Освен това няма никаква причина да се разруши под влиянието на UV лъчението. Защитата на субстрата е благодарение на присъствието на специални UV абсорбенти и радикални добавки.

За достигане на максимален защитен ефект винаги се препоръчва прибавяне на 0.5-2% ХА4044/ХХ паста от чист железен оксид, която осигурява по-голяма устойчивост за външни условия и допълнително подобрява прозрачността на филма.

- ▶ Бързо съхнене
- ▶ Без опасност от самозапалване
- ▶ Не се повдигат, остават гладки, когато нанасянето се извършва на кратки интервали.
- ▶ Отлична адхезия със стари слоеве, дори с продуктите базирани на разтворител. Тези свойства правят AZ21\*\*/XX подходящ за възстановителна работа и поддръжка.

#### **Подготовка на материала:**

Hydroplus AZ21\*\*/XX безцветен топ лак трябва да бъде нанасян при дървесина предварително третирана с Hydroplus предпазващи дървото байцове AM 545/XX, AM 548/XX или AM 549/XX. Ако се предпочита да се нанесе грунд между тях, тогава препоръчваме AM 473 за нанасяне чрез впръскване и AM 479, в случаите когато като метод за нанасяне се използва обливане.

#### **Начин на употреба:**

Чрез впръскване (конвенционално, с въздушно асистиране, безвъздушно или електростатично), както хоризонтално така и вертикално. AZ21\*\* трябва да се разрежда с 3 -10% питейна вода. Системите за нанасяне са както следва:

- Единично нанасяне: нанасяне на един слой с дебелина на филма 275-300µm.
- Двойно нанасяне: нанесете втория слой след шлайфане и 24 часа след първото нанасяне. Шлайфане между две нанасяния не е за препоръчване, ако интервала между тях не е по-дълъг от 3 часа. Ако приемете този метод нанесете два слоя с 150µm дебелина за всеки.

#### **Оборудване за нанасяне:**

- С конвенционални впръскащи пистолети: 2.2-2.5мм дюза, налягане 3-4 бара
- Пистолет с въздушно асистиране: 9-11 дюза, налягане на материала 80-110 бара, налягане на въздуха 1-2 бара
- Безвъздушен впръскащ пистолет: 11-13 дюза, налягане на материала 150-200 бара
- Ако се използва предварителен атомизатор и нагревател (30-35°C), това е доказателство за отлични резултати относно втичането и високото качество на консистенцията.

Използваните уреди трябва да бъдат почистени с вода веднага след употреба. В случай, че се наложи да премахнете вече изсъхналия слой използвайте ХА 4060, оставете да подейства 6-12 часа, след което изплакнете с вода.

#### **Сушене:**

Продуктите на водна основа трябва да бъдат изсушавани в помещения, където температурата не е по-ниска от 15°C и относителна влажност не по-висока от 85%. За добро изсушаване е за предпочитане принудително съхнене, с предварително изсушен при температури 28-30°C въздух.

#### **Главни инструкции:**

- Съхранявайте продукта в помещения с температура между 5°C и 35°C.
- В топли дни през лятото или в тропическите райони прибавете еднократно от 3% до 6% от ХА4026 регулиращ сушенето продукт, за да се подобри намокрянето и да се редуцира скоростта на изсъхване.
- Ако имате намерение да използвате вече отворения продукт след 5-10 дена, препоръчваме да прибавите към цялото количество от 2% до 4% от ХА4017, което ще предотврати проблеми от вида на стъстяване, трудно втичане и гниене.
- По време на работа дръжте продукта и материалите в помещения с температура не по-ниска от 15°C. Слоевете нанесени при температури по-ниски от 15°C, проявяват по-ниска химична и механична устойчивост от обикновено достигнатите стандарти.
- Остатъците от работа с продукта (вода за измиване, използваните смеси) трябва да бъдат съхранявани в съгласие с действащите закони. Не изливайте остатъците в канализационната мрежа.

#### **Внимание: Естествено излизане на смола:**

Много от дървения материал особено иглолистните видове като бор, борица, дугласка ела и смърч, съдържат големи количества естествена смола в капиларите си и смолни канали близо до чеповете. Практически е невъзможно да се премахне тази смола чрез изсушаване на дървото или чрез използването на различни продукти. Рано или късно топлината на слънцето ще подтикне смолата да излезе на повърхността. Въпреки това, качеството на нанесения слой от продукта няма да бъде засегнато, а единствената вреда е естетичният вид на дървесината.